

# ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ СЕРИИ RENAGADE XL, M&R

Полуавтоматические крупноформатные плоскочечатные станки **Renegade XL** производства компании M&R - серия самых передовых в мире крупноформатных трафаретных машин, воплотивших все современные технологии и разработки. Машин созданы для выполнения сложных и высокоточных крупноформатных работ. Возможность быстрой переналадки позволяет использовать **Renegade XL** для эффективной печати как малых, так и больших тиражей. Машин обеспечивают высокое качество печати при частой смене форматов. Максимальный формат печати от **117x173 до 157x376 см**.

Машин широко используются для печати плакатов, билбордов, изделий сити-формата, рекламных материалов для круглых и трехгранных тумб, оформления витрин. Активно применяются машин серии **Renegade XL** для печати на самоклеющихся пленках для рекламного оформления транспорта и непосредственно - на тентах грузовиков. Отличный выбор для печати флагов, вымпелов и баннеров, рекламных зонтов из полиэфирной ткани и для запечатки баннерного винила. Для изготовления дисплеев, вариодисплеев, хард-постеров, муляжей упаковок, панелей игровых и торговых автоматов.



## Описание

Мощная несущая станина из качественной сортовой стали обеспечивает повышенную жесткость и прочность конструкции. Элементы печатной системы выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава для спокойной и плавной работы на повышенных скоростях. Высокая доступность узлов печатной машины значительно облегчает их обслуживание и сокращает время перехода на выполнение новых заказов.

Система микропроцессорного управления Programmable Logic Control позволяет независимо регулировать скорости перемещения и время задержки ракелей, изменять режим работы орошающего ракеля, выполнять печать в автоматическом или полуавтоматическом режиме. При работе машин микропроцессор автоматически выполняет отсчет количества запечатанных листов. Система самодиагностики со звуковой сигнализацией следит за правильностью работы, как отдельных узлов, так и всей машин в целом.

Регулируемая конструкция формодержателя позволяет работать с различными типами и размерами печатных рам. Для печати с высокой графической точностью технологический зазор регулируется индивидуально по четырем углам печатной формы, с дополнительной возможностью установки нулевого зазора.

Давление прижима ракелей к печатной форме регулируется отдельно, точно откалиброванными микрометрическими механизмами, обеспечивающими постоянство давления прижима по всей длине рабочего хода каретки.

Регулирование угла наклона ракелей к форме выполняется независимо от механизмов давления. Длина хода ракеля бесступенчато регулируется двухпозиционной системой сенсоров, управляющих приводом каретки.

Подъем и опускание печатной каретки, и перемещение ракелей вдоль формы выполняются от индивидуальных серводвигателей с постоянным вращающим моментом. Работа каждого серводвигателя автоматически контролируется системой управления. Это обеспечивает высокую скорость, плавность и точность печати. Система динамического торможения надежно фиксирует положение ракельной каретки при подъеме и опускании печатной формы. Прочная, виброустойчивая конструкция механизма каретки, обеспечивает высокую долговечность и стабильность параметров печати.

Вакуумная система «SoftVac» с независимо регулируемыми зонами прижима Dual Vacuum позволяет работать в режимах разряжения и напора воздуха. В режиме разряжения, лист запечатываемого материала равномерно и надежно фиксируется вакуумом на рабочем столе в течении всего цикла печати. В режиме напора воздуха, на поверхности рабочего стола создается воздушная подушка, облегчающая и ускоряющая перемещение листов при накладе, выравнивании и съеме оттисков. Движение воздуха в системе осуществляется через специальную сеть каналов выполненных в полости вакуумного стола. Широкий диапазон регулирования системы обеспечивает точную наладку машин для аккуратной работы с различными материалами. Высокая производительность системы, позволяет создавать большие силы прижима и подъема, необходимые для работы с тяжелым и жестким листовым материалом. Прецизионный вакуумный стол печатной машин выполнен из специального сплава «Duralloy» и изготовлен с высокой точностью на металлорежущих станках с компьютерным управлением.

Микрометрические винтовые механизмы обеспечивают легкую и точную поперечную, продольную и диагональную приводку запечатываемых листов при одно- и многокрасочной печати. Приводка выполняется регулированием положения вакуумного стола относительно печатной формы. Отсчет перемещения рабочего стола выполняется по точным и наглядным индикаторным шкалам.

Особенности конструкции:

- Независимый сервопривод подъема формы с компьютерным управлением
- Регулирование скорости подъема/опускания печатной формы
- Серводвигатели с постоянным вращающим моментом
- Электронная система плавного динамического торможения подъема/опускания печатной формы
- Перемещаемый вдоль машин пульт компьютерного управления E 200

- Запись в память компьютера установленных режимов работы M&R Job Recall
- Многофункциональные производственные счетчики
- Логический контроль за установленными оператором режимами работы
- Автоматическая самодиагностика со световой/звуковой сигнализацией
- Диагностический режим Alarm List
- Справочно – информационная система M&R Help
- Боковая установка печатной формы
- Регулируемые держатели формы
- Перемещаемые механические зажимы печатной формы
- Автоматическая система отрыва формы от оттиска с независимым приводом
- Регулирование технологического зазора по 4 точкам формы без инструмента
- Система удержания краски в зоне печати M&R Ink Dip
- Независимый сервопривод ракельной каретки с компьютерным управлением
- Серводвигатели с постоянным вращающим моментом
- Электронная система плавного динамического торможения ракельной каретки
- Отключение системы торможения ракельной каретки в режиме наладки
- Перемещаемые вдоль ракельной каретки пневматические цилиндры давления ракелей
- Дополнительные центральные пневмоцилиндры давления ракелей с независимым управлением
- Регулируемый эквалайзер давления ракелей с манометром
- Подъем печатного/орошающего ракелей над печатной формой Park Position
- Режим орошения формы до/после печати
- Независимое регулирование угла наклона ракелей
- Микрометрическое регулирование давления/высоты ракелей
- Раздельное регулирование скорости печатного/орошающего ракелей
- Раздельное регулирование длины хода печатного/орошающего ракелей
- Механические зажимы печатного/орошающего ракелей
- Прецизионный вакуумный стол из прочного алюминиевого сплава M&R Duralloy
- Независимое регулирование мощности вакуумного прижима/раздува
- Программирование времени работы и времени задержки вакуумного прижима/раздува
- Ручное переключение вакуумного прижима/раздува при наладке
- Часовые индикаторы и шкалы регулирования положения вакуумного стола
- Двойная педаль предварительный вакуум / вакуум – печать

## Характеристики

Модель Renegade XL	4668	5284	5296	52120
Макс. формат печати, см	117x173	132x213	132x244	132x305
Макс. размер формной рамы (формат/толщина), см	173x224/6,4	188x269/6,4	188x300/6,4	188x361/6,4
Размер рабочего стола, см	157x213	170x254	170x284	170x345
Установочная площадь машины, см	236x229	277x241	307x241	368x241
Расход сжатого воздуха при 7 бар, л/мин	230	230	230	230
Электропитание, В/Ф/Гц/А	380/3/50/20	380/3/50/20	380/3/50/30	380/3/50/30
Установочная площадь Take Off, см	356x165	401x165	432x165	483x165
Электропитание Take Off, В/Ф/Гц/А	380/3/50/4	380/3/50/4	380/3/50/4	380/3/50/4
Вес, кг	1452	1588	1678	1814